



**ZAKŁADY CHEMICZNE „ORGANIKA”
W ŻAROWIE SPÓŁKA AKCYJNA**

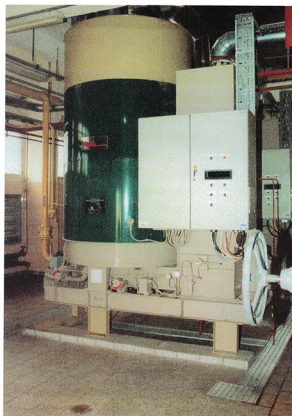


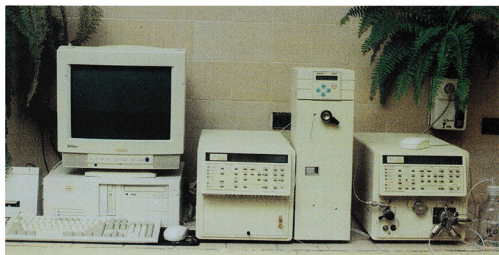
KIM JESTEŚMY

Firma nasza rozpoczęła swoją działalność w roku 1858, kiedy to na bazie odkrytych piritów uruchomiono produkcję kwasu siarkowego. Od tamtej pory wielokrotnie zmieniali się właściciele firmy, a także jej nazwy.

Od 6 września 1994 roku przedsiębiorstwo zostało przekształcone w jednoosobową spółkę akcyjną Skarbu Państwa, ostatecznie przyjmując nazwę Zakłady Chemiczne "Organika" w Żarowie Spółka Akcyjna. Od 1 grudnia 1994r. Spółka uczestniczy w programie powszechnej prywatyzacji (NFI "Piast").

Obecnie zakład realizuje program restrukturyzacji. Dążymy do poszerzenia naszego asortymentu, który pozwoli nam zdobyć nowych klientów zarówno krajowych jak i zagranicznych.



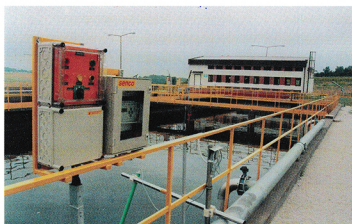


CO ROBIMY

"ORGANIKA" Żarów S.A. specjalizuje się w produkcji środków pomocniczych do wulkanizacji kauczuków takich jak: Vulkafil® CBS, Vulkafil® MBT, Vulkafil® MBTS, Vulkafil® TMTD. Jesteśmy jedynym producentem tego typu środków w Polsce i od 1945r. zaopatrujemy w nasze wyroby wszystkie firmy krajowe produkujące różnego typu wyroby gumowe (opony, uszczelki, taśmy transporterowe itp.). Do naszych głównych klientów w kraju zaliczyć możemy między innymi takie firmy jak Stomil Olsztyn, Dębica TC, Organika - Sarzyna.

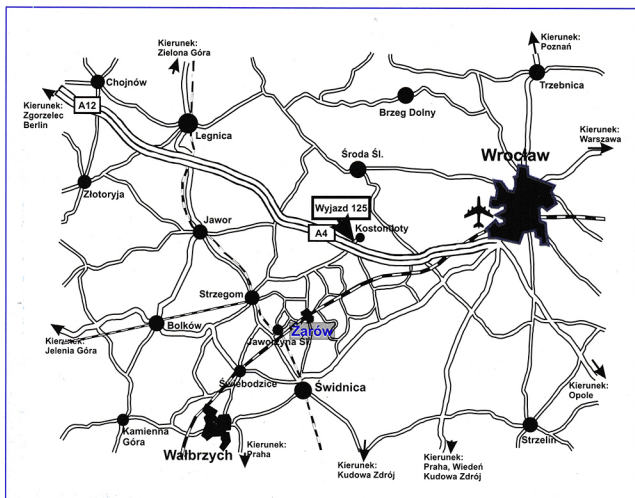
Z każdym klientem utrzymujemy partnerskie kontakty, aby spełnić ich wszystkie oczekiwania.

W ostatnich dwóch latach firma weszła bez udziału krajowych firm pośredniczących na rynki światowe, tak skutecznie, że eksport Vulkafili stanowi obecnie 25% sprzedaży tej grupy produktowej.



EKOLOGIA

Wychodząc naprzeciw rosnącym coraz bardziej wymaganiom dotyczącym ochrony środowiska "ORGANIKA" Żarów S.A. uczestniczyła w budowie i uruchomieniu grupowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków dzięki której rozwiązano problem oczyszczania ścieków zakładowych.



Zakłady Chemiczne "ORGANIKA" w Żarowie Spółka Akcyjna
 58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
 tel. (074) 580-451 do 455
 fax. (074) 580-446



ZAKŁADY CHEMICZNE "ORGANIKA" ŻARÓW S. A.

58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
tel. (074) 580451 do 454, fax (074) 580 446, tlx 0742451



BŁEKIT ŻELAZOWY

CAS No.:14038-43-8

SKŁAD CHEMICZNY: $K_xFe_y[Fe(CN)_6]_z \cdot nH_2O$

Związek kompleksowy cyankowej podwójnej soli żelaza i potasu

WYGLĄD: proszek barwy niebieskiej

CHARAKTERYSTYKA:

PARAMETR		METODA
Zawartość żelaza poza kompleksem (Fe^{2+}) , %	15-20	ZN-95/TT/08
Zawartość grup $Fe(CN)_6^{4-}$, %, nie mniej niż	min. 45	ZN-95/TT/08
Zawartość substancji lotnych w temp. 100°C, %	max. 3.5	ZN-95/TT/08
Zawartość substancji rozpuszczalnych w wodzie, %	max. 1,0	ZN-95/TT/08
pH wyciągu wodnego, co najmniej	3.5	ZN-95/TT/08
Odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063mm, %	max. 0.5	ZN-95/TT/08
Liczba olejowa, g	30-60	ZN-95/TT/08

DODATKOWE DANE:

Typowa gęstość: ok. 1,96 g/cm³

Rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie, częściowo rozpuszczalny w słabych alkaliach.

WŁASNOŚCI I ZASTOSOWANIE:

Duża intensywność barwy, odporność na światło. Zdolność do dawania koloidalnych roztworów związana z jego wysoką dyspersyjnością (0,2-0,3µm) odróżnia go od większości pigmentów mineralnych i zbliża do barwników organicznych. Stosowany do produkcji najlepszych jakościowo farb nitro, olejnych, poligraficznych, materiałów biurowych i innych. Ma zastosowanie do produkcji farb ucieranych i otrzymywania zieleni mieszając go z żółcieniami.

MAGAZYNOWANIE:

Błękit żelazowy należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w chłodnych i suchych magazynach.

GWARANCJA:

18 miesięcy licząc od daty wyprodukowania.

PAKOWANIE: ● 60 kg netto w będnach blaszanych ocynkowanych 200 l, z umieszczonym wewnątrz workiem PE

● 25 kg netto w workach papierowych

BEZPIECZEŃSTWO:

W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy. Może podrażniać oczy i układ oddechowy.

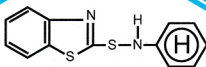
Pozostałe dane znajdują się w karcie bezpieczeństwa wyrobu dla Błękitu żelazowego.



ZAKŁADY CHEMICZNE
“ORGANIKA” ŻARÓW S. A.

58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
tel. (074) 580451 do 454,
fax (074) 580 446,
tlx 0742451

VULKAFIL® CBS



SKŁAD CHEMICZNY: N-cykloheksylo-2-benzotiazylsulfenamid
ODMIANY: VULKAFIL® CBS/P proszek
VULKAFIL® CBS/G proszek olejowany
WYŁĄCZ: proszek barwy jasnoszarej do kremowej

M.cz.264.4
CAS No.:95-33-0

CHARAKTERYSTYKA:

PARAMETR	VULKAFIL® CBS/P	VULKAFIL® CBS/G	METODA
Początek temperatury topnienia, °C	min. 94	min. 95	ASTM D 1519
Koniec temperatury topnienia, °C	max. 99	max. 98	ASTM D 1519
Zawartość głównego składnika, %	min. 92	min. 90	ASTM D 4936
Zawartość wolnej aminy, %	max. 0.5		ASTM D 4936
Zawartość popiołu w 800 °C, %	max. 0.6		ASTM D 4574
Cząści lotne w 70 °C(2h), %	max. 0.5	max. 0.8	ASTM D 4571
Zawartość substancji nierozpuszczalnych w metanolu, %	max. 1		ZN-94/TT/02
Odsiew na sicie 0,063mm, %	max. 0.8		ASTM D 5461
0,12mm, %	max. 0.1		ASTM D 5461
Zawartość oleju, %	-	1.0-4.0	ZN-94/TT/02

DODATKOWE DANE:

Typowa gęstość: ok. 1,26 g/cm³

Rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie, trudno rozpuszczalny w benzynie i etanolu, rozpuszczalny w acetonie, czterochlorku węgla, chlorku metylenu, octanie etylu.

ZASTOSOWANIE: VULKAFIL® CBS łatwo dysperguje się w kauczukach. Jest przyspieszaczem o opóźnionym działaniu, zapewniającym długi czas podwulkanizacji mieszanek gotowych i jednocześnie dużą szybkość sieciovania. VULKAFIL® CBS nie jest odpowiedni do wulkanizacji w parze wodnej ponieważ ulega rozkładowi pod wpływem pary i traci własności opóźnionego działania. VULKAFIL® CBS stosuje się powszechnie w mieszanekach NR, SBR, NBR napelnionych sadzą. Efektywne zespoły wulkanizacyjne (EV) składające się z małej ilości siarki i dużej ilości VULKAFIL® CBS zapewniają bardzo dobrą odporność na starzenie cieplne. VULKAFIL® CBS zalecany jest do wyrobu opon, wyrobów wytłaczanych i formowanych w prasie.

MAGAZYNOWANIE: VULKAFIL® CBS należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w chłodnych suchych magazynach. **GWARANCJA:** okres gwarancji wynosi 12 miesięcy licząc od daty wyprodukowania. **PAKOWANIE:** 25kg lub

20 kg netto w workach papierowych. **BEZPIECZEŃSTWO:**

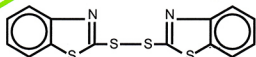
Produkt sklasyfikowany jako drażniący. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Pozostałe dane znajdują się w karcie bezpieczeństwa wyrobu dla VULKAFILU® CBS.



ZAKŁADY CHEMICZNE
“ORGANIKA” ŻARÓW S. A.

58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
tel. (074) 580451 do 454,
fax (074) 580 446,
tx 0742451

VULKAFIL® MBTS



SKŁAD CHEMICZNY:
ODMIANY:

diarczek di-2-benzotiazolu
VULKAFIL® MBTS/P proszek
VULKAFIL® MBTS/C proszek olejowany
proszek o barwie jasnokremowej

WYGLĄD:

M.cz.332.5
CAS No.:120-78-5

CHARAKTERYSTYKA:

PARAMETR	VULKAFIL® MBTS/P	VULKAFIL® MBTS/C	METODA
Początek temperatury topnienia, °C	min. 173	min. 172	ASTM D 1519
Koniec temperatury topnienia, °C	max. 178	max. 178	ASTM D 1519
Zawartość głównego składnika, %	min. 95	min. 94	ASTM D 5051
Zawartość wolnego MBT, %	max. 1.0		ASTM D 5044
Zawartość popiołu w 800 °C, %	max. 0.7		ASTM D 4574
Części lotne w 70 °C(2h), %	max. 0.6	max. 0.7	ASTM D 4571
Odsiew na sicie 0,063mm, %	max. 0.4		ASTM D 5461
0,12mm, %	max. 0.1		ASTM D 5461
Zawartość oleju, %	1.0-4.0		ZN-96/TT/11

DODATKOWE DANE:

Typowa gęstość: ok. 1,45 g/cm³

Rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie i benzynie, ciężko rozpuszczalny w acetonie, chlorku metylenu, toluenie, etanolu.

ZASTOSOWANIE: VULKAFIL® MBTS łatwo dysperguje się w kauczukach. Jest przyspieszczaczem szybko wulkanizującym o znacznie dłuższym czasie podwulkanizacji w porównaniu do VULKAFILU® MBT. Może być aktywowany przyspieszczaczami z grupy guanidyn, tiuramów i ditiokarbaminianów. Wulkanizaty VULKAFILU® MBTS z udziałem aktywatorów posiadają wyższe moduły, wyższą wytrzymałość na rozciąganie i dobrą odporność na starzenie. VULKAFIL® MBTS stosowany jest do wulkanizacji wyrobów powszechnego użytku wykonanych z kauczuków NR, SBR, NBR, IIR. Zalecany jest do stosowania w artykułach technicznych, elementach motoryzacyjnych, a także w produkcji kabli i obuwia gumowego. **MAGAZYNOWANIE:** VULKAFIL® MBTS należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w chłodnych, suchych magazynach.

GWARANCJA: okres gwarancji wynosi 12 miesięcy licząc od daty

wyprodukowania. **PAKOWANIE:** 25 kg lub 20 kg netto w workach

papierowych. **BEZPIECZEŃSTWO:** Produkt

praktycznie nieszkodliwy dla zdrowia.

Pozostałe dane znajdują się w karcie

bezpieczeństwa wyrobu dla

VULKAFILU®

MBTS.



**ZAKŁADY CHEMICZNE
"ORGANIKA" ŻARÓW S. A.**

58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
tel. (074) 580451 do 454,
fax (074) 580 446,
tlx 0742451

VULKAFIL® MBT



SKŁAD CHEMICZNY:
ODMIANY:

2-merkaptobenzotiazol
VULKAFIL® MBT/P proszek
VULKAFIL® MBT/C proszek olejowany
proszek barwy jasnożółtej

M.cz.167,2
CAS No.: 149-30-4

WYGLĄD:

CHARAKTERYSTYKA:

PARAMETR	VULKAFIL® MBT/P	VULKAFIL® MBT/C	METODA
Początek temperatury topnienia, °C	min. 175	min. 170	ASTM D 1519
Koniec temperatury topnienia, °C	max. 178	max. 178	ASTM D 1519
Zawartość głównego składnika, %	min. 96	min. 93	ASTM D 1991
Zawartość popiołu w 800 °C, %		max. 0.4	ASTM D 4574
Cości lotne w 70 °C(2h), %	max. 0.5	max. 0.6	ASTM D 4571
Odświeżenie na sicie 0,063 mm, %		max. 0.3	ASTM D 5461
0,12mm, %		max. 0.1	ASTM D 5461
Zawartość oleju, %		1.0-4.0	ZN-94/TT/01

DODATKOWE DANE:

Typowa gęstość: ok. 1,47 g/cm³

Rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie i benzynie, rozpuszczalny w etanolu i chlorku metylenu, dobrze rozpuszczalny w octanie etylu i acetonie.

ZASTOSOWANIE: VULKAFIL® MBT jest jednym z najbardziej efektywnych przyspieszczy wulkanizacji kauczuku naturalnego i syntetycznego. Zapewnia stosunkowo dużą szybkość sieciowania, szerokie "plateau" wulkanizacji i wysoką odporność na rewersję. VULKAFIL® MBT może być aktywowany za pomocą ditiokarbaminianów, tiuramidów i guanidyn. VULKAFIL® MBT stosowany jest do wyrobu szeregu artykułów wypełnianych sadzą jak również do przezroczystych i kolorowych artykułów gumowych. W przypadku wulkanizacji mieszanek NR stosowany jest zazwyczaj z przyspieszczaczami aktywowującymi. SBR - VULKAFIL® MBT używa się głównie z dodatkiem DPG bądź VULKAFILU® TMTD do wulkanizacji artykułów technicznych, również napelniczonych sadzą. CR- w mieszanek chloroprenowych VULKAFIL® MBT używany jest jako peptyzator i inhibitor podwulkanizacji. IIR- VULKAFIL® MBT stosowany jest powszechnie w kombinacji z VULKAFILEM® TMTD do wulkanizacji dętek butylowych. **MAGAZYNOWANIE:** VULKAFIL® MBT należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w chłodnych, suchych magazynach. **GWARANCJA:**

okres gwarancji wynosi 12 miesięcy licząc od daty wyprodukowania. **PAKOWANIE:** 25 kg

netto w workach papierowych. **BEZPIECZEŃSTWO:** Produkt sklasyfikowany

jako drażniący, niebezpieczny dla środowiska. Może powodować uczulenie w przypadku kontaktu ze skórą. Działa toksycznie na organizmy wodne.

Pozostałe dane znajdują się w karcie bezpieczeństwa wyrobu dla VULKAFILU® MBT.

**ZAKŁADY CHEMICZNE
"ORGANIKA" ŻARÓW S.A.**



58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65
tel. (+48 74) 580-451 do 455; fax (+48 74) 580 446; tlx 0742451



**ZAKŁADY CHEMICZNE "ORGANIKA"
W ŻAROWIE SPÓŁKA AKCYJNA
58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65**

TELEFONY:
Centrala (074) 580-451 do 455
Fax (074) 580 446
Tlx 0742451

Prezes 580-450
Inwestycje 580-330
Dz. Sprzedaży 580-481
Dz. Eksportu 580-445
Dz. Zaspitnienia
www:142, 143, 144

NIP 884-00-10-329
REGON 890274975

Bank Zachodni S.A. Oświńska
Nr konta: 11201607-214452-01-1000





ZAKŁADY CHEMICZNE
"ORGANIKA" ŻARÓW S.A.
58-130 Żarów, ul. Armii Krajowej 65



tel. (+48 74) 580-451 do 455
fax (+48 74) 580 446
0x 0742451